



Ведомственные строительные нормы ВСН 196-83

**Отраслевые нормы проектирования
искусственного освещения основных цехов
промышленных предприятий Минтрансстроя**

**(утв. Минтрансстроем СССР 20
апреля 1983 г.)**

Срок введения в действие 1 января 1984 г.

Введены впервые

Содержание

- [1. Общие положения](#)
- [2. Виды освещения](#)
- [3. Системы освещения](#)
- [4. Источники света](#)
- [5. Осветительные приборы](#)
- [6. Нормы освещенности](#)
- [7. Качество освещения](#)
- [8. Требования к строительной части проекта осветительных установок](#)



[9. Эксплуатационные требования к осветительным установкам](#)

[Приложение 1 Нормы освещенности производственных помещений автобаз, котельных, электропомещений и др. \(Извлечение из приложения 3 главы СНиП II-4-79\)](#)

[Приложение 2 Нормы освещенности административных, вспомогательных, бытовых помещений \(Извлечение из табл. 2 главы СНиП II-4-79\)](#)

[Приложение 3 Нормы освещенности открытых площадок предприятий на уровне земли или дорожных покрытий \(Табл. 17 главы СНиП II-4-79\)](#)

1. Общие положения

1.1. Настоящие Нормы распространяются на проектирование искусственного освещения основных цехов вновь строящихся и реконструируемых промышленных предприятий Министерства транспортного строительства.

Выполнение требований Норм на действующих предприятиях осуществляется в сроки, устанавливаемые Министерством транспортного строительства по согласованию с Центральным комитетом профсоюза рабочих железнодорожного транспорта и транспортного строительства и Центральным комитетом профсоюза рабочих автомобильного транспорта и шоссейных дорог.

1.2. При проектировании осветительных установок основных цехов промышленных предприятий должны также соблюдаться требования главы СНиП II-4-79 "Естественное и искусственное освещение. Нормы проектирования"; "Правил устройства электроустановок", [ПУЭ-76](#), раздел VI "Электрическое освещение", главы VI-1-VI-5; "[Правил](#) технической эксплуатации электроустановок потребителей и [Правил](#) техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей"; "Инструкции по проектированию силового и осветительного электрооборудования промышленных предприятий", [СН 357-77](#); "Инструкции по рациональному использованию электроэнергии и снижению затрат в промышленных осветительных установках



(внутреннее освещение)", утвержденной Госэнергонадзором Минэнерго СССР в 1980 г.

Взамен СНиП II-4-79 постановлением Минстроя РФ от 2 августа 1995 г. N 18-78 с 1 января 1996 г. введены в действие [СНиП 23-05-95](#)

2. Виды освещения

2.1. Рабочее освещение проектируется во всех помещениях и на участках открытых территорий, предназначенных для работы, прохода людей и движения транспорта.

2.2. Аварийное освещение (для продолжения работы) проектируется в цехах, отделениях, участках, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование цеха, отделения, участка	Освещенность рабочей поверхности, лк
1. Литейные цехи (места выхода металла из печи или вагранки; плавильно-заливочное отделение)	10
2. Термические цехи (участки работы с кислотами, расплавленными солями)	10
3. Цехи металлопокрытий (ванны металлопокрытий)	10
4. Сварочные, сборочно-сварочные цехи (участки сварки, резки, напыления, плазменной сварки)	10
5. Цехи, отделения печей обжига кирпича, известняка, сушки керамзита и т.п. (площадки по обслуживанию печей)	5
6. Лесопильные цехи (рама лесопильная)	10



7. Столярные цехи (отделения прессовое, приготовления клея, лаков, красок)	10
8. Котельные, электропомещения, помещения для вентиляционного оборудования, инженерных сетей, машинные залы насосных, компрессорных с постоянным пребыванием людей в помещении	5
9. Измерительные приборы, по показаниям которых ведется контроль за технологическими процессами в перечисленных выше цехах, отделениях, участках	30

2.3. Эвакуационное освещение (аварийное освещение для эвакуации людей) проектируется:

в местах, опасных для прохода людей;

по основным проходам цехов, расположенных в помещениях и на открытой территории (при отсутствии в этих цехах аварийного освещения для продолжения работы);

на лестницах, служащих для эвакуации людей.

2.4. Охранное освещение проектируется вдоль границ территории, устанавливаемых руководством предприятия.

2.5. Дежурное освещение проектируется в цехах промышленных предприятий на период временной остановки производственной деятельности. Для дежурного освещения может быть использована часть светильников рабочего или аварийного освещения.

3. Системы освещения

3.1. Систему общего равномерного освещения следует применять для освещения цехов, где выполняется зрительная работа, не требующая большого зрительного напряжения или заключающаяся в наблюдении за общим ходом производственного процесса (цехи термические, металлопокрытий, формовочные и др.).



3.2. Систему общего локализованного освещения следует применять в случаях:

- а) затенения рабочих мест громоздким стационарным оборудованием (цехи литейные, кузнечные, гранитные, мраморные, лесопильные и др.);
- б) освещения рабочих мест на механизированных и поточных линиях, в инструментальных и механических цехах и отделениях;
- в) освещения поверхностей, на которых возможно возникновение отраженной блескости, ухудшающей условия видимости (участки остекления оконных и дверных блоков);
- г) несимметричного расположения технологического оборудования в помещении цеха, а также наличия в помещении зрительных работ разной точности.

3.3. Систему комбинированного освещения (к общему освещению добавляется местное) следует применять для освещения цехов, где выполняются точные зрительные работы (работы на металлорежущих, шлифовальных, полировальных, деревообрабатывающих станках, механических ножницах, разметочных столах и столах контроля готовой продукции, одиночных щитах и пультах управления), а также при наличии специальных требований к освещению, которые не могут быть выполнены при общем освещении (участки подбора текстуры и наклейки шпона, установка штрипс на пилораме и др.).

3.4. Переносное освещение предусматривается для освещения труднодоступных поверхностей при ремонтных, наладочных, сборочных и других работах, производимых в помещениях и на открытых территориях. Переносное освещение должно соответствовать требованиям [ПУЭ-76](#).

4. Источники света

4.1. Для общего освещения основных производственных помещений следует применять газоразрядные источники света низкого и высокого давления (лампы люминесцентные, ДРЛ, металлогалогенные).

Для освещения помещений, где выполняются точные зрительные работы, следует применять:



а) люминесцентные лампы типа ЛБ - при отсутствии специальных требований к цветоразличению и цветопередаче (цехи механические, инструментальные и др.);

б) люминесцентные лампы типа ЛДЦ и ЛДЦ УФ (ЛХЕ) - при повышенных требованиях к цветоразличению и цветопередаче (малярные цехи, отделения приготовления красок, участки подбора текстуры шпона и др.);

в) люминесцентные лампы типа ЛБР - для помещений с тяжелыми условиями среды (пыльные).

Для освещения высоких помещений (10 м и более) следует применять лампы:

типа ДРИ - при выполнении зрительных работ высокой и средней точности;

типа ДРЛ - при выполнении зрительных работ малой и очень малой точности.

4.2. Лампы накаливания общего назначения следует применять:

а) в случаях технико-экономической нецелесообразности применения газоразрядных ламп (для освещения помещений с непостоянным пребыванием людей, различных складов и др.);

б) для общего и местного освещения в помещениях с повышенной опасностью поражения электрическим током (сырых, пыльных), где по требованиям [ПУЭ](#) допускается использование напряжения не выше 42 В;

в) для аварийного, эвакуационного и охранного освещения границ предприятия и в других случаях в соответствии с "Инструкцией по рациональному использованию электроэнергии и снижению затрат в промышленных осветительных установках (внутреннее освещение)".

4.3. На открытых территориях следует применять лампы типа:

ДРЛ, ксеноновые ДКСТ, кварцевые галогенные КГ - для освещения мест производства работ (полигоны заводов железобетонных конструкций, карьеры и т.п.);



ДРЛ, лампы накаливания общего назначения - для мест прохода людей и движения транспорта.

5. Осветительные приборы

5.1. Осветительные приборы для производственных помещений выбираются в зависимости от условий среды помещения на основе требований:

светотехнических (светораспределение, ограничение слепящего действия, пульсаций излучения);

техничко-экономических.

5.2. Светильники, предназначенные для освещения производственных помещений с тяжелыми условиями среды (цехи литейные, кузнечные (ковочные отделения), металлопокрытий, термические, бетоносмесительные и др.), должны удовлетворять требованию степени защиты от воздействия окружающей среды по [ГОСТ 17677-82](#) и [ГОСТ 14254-80](#).

5.3. Светильники, предназначенные для освещения пожаро- и взрывоопасных помещений (отделения шлифования на деревообрабатывающих заводах и др.), должны иметь конструктивное исполнение со степенями защиты от воздействия среды, предусмотренное "Правилами изготовления взрывозащитного и рудничного электрооборудования" Минэнерго СССР.

5.4. Для освещения мест производства работ на открытых территориях применяются осветительные приборы прожекторного типа и светильники наружного освещения с газоразрядными источниками света и лампами накаливания.

6. Нормы освещенности

6.1. Нормы освещенности рабочих поверхностей для газоразрядных источников света приведены в табл. 2.

Нормы освещенности мест производства работ на открытых территориях установлены независимо от типа источника света.



При использовании для освещения производственных помещений ламп накаливания (вместо газоразрядных) нормы освещенности (графы 6, 7 и 8 табл. 2) следует снижать в соответствии с п. 1.3 главы СНиП II-4-79 (см. [примечание 3](#) табл. 2).

6.2. Для помещений, где выполняются работы различной точности, приводится общий уровень освещенности по помещению на расстоянии 0,8 м от пола. При этом на рабочих поверхностях должны быть обеспечены уровни освещенности, указанные в графах 6, 7 и 8 табл. 2.

Таблица 2

Наименование цеха, отделения, участка, технологической операции, оборудования, рабочего места	Поверхность нормирования освещенности	Плоскость нормирования освещенности	Фон	Разряд и подразряд зрительной работы по СНиП II-4-79	Освещенность	
					при комбинированном освещении	
					общее + местное	общее
1	2	3	4	5	6	7
Производство и ремонт машин, механизмов, металлоконструкций						
Литейные цехи						
1. Копровое отделение (дробление металлолома):						



а) в помещении	Пол	Г		VIIIa	-	-
б) на открытой территории	Рабочая поверхность пресса	Г		X	-	-
2. Шихтовый двор, участок, рабочая площадка подъемника	Пол	Г		VIIIa	-	-
3. Смесеприготовительное отделение						
3.1. Транспортеры:						
а) для подачи отработанной формовочной смеси (в туннелях)	Лента транспортера	Плоскость ленты транспортера		VIIIa	-	-
б) для подачи и распределения формовочной смеси	То же	То же		VIIIb	-	-



3.2. Бегуны	Поверхность смеси	Г	Средний	VI		
3.3. Вальцы, сита	То же	Г	"	VI	-	-
4. Стержневое отделение						
4.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г				
4.2. Изготовление стержней	Стол	Г	"	V	-	-
4.3. Сушка и хранение стержней	0,8 м от пола	Г		VIIIб	-	-
5. Формовочное отделение						
5.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г				



5.2. Изготовление форм, сборка опок, постановка стержней для крупного и среднего литья	Стол, пол	Г		VI	-	-
5.3. Изготовление форм для литья по моделям	Стол	Г	Средний	IIIб	-	1000
5.4. Технологическая обработка моделей, сушка	0,8 м от пола	Г		VI	-	-
5.5. Подача опок, форм на заливку	Платформа конвейера, пол	Г		VIIIб	-	-
6. Плавно-заливочное отделение						
6.1. Загрузка вагранок, печей; заливка металла в ковши, модели; пути перемещения горячего металла по цеху; заливка металла в форму на конвейере	Пол	Г		VII	-	-
6.2. Площадка осмотра и ремонта вагранок, печей	"	Г		VIIIв	-	-
6.3. Участок остывания опок	"	Г		VIIIв	-	-



7. Отделение выбивки						
7.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г				
7.2. Механическая выбивка форм и стержней из опок	Поверхность опоки	Г		VI	-	-
7.3. Ручная выбивка форм и стержней из опок	Пол	Г		VI	-	-
7.4. Выплавка модельной массы	Поверхность ванны	Г		VI	-	-
8. Отделение обрубки и очистки литья						
8.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
8.2. Первичная обрубка и очистка литья	Поверхность литья	Г	Темный	Va	-	-
8.3. Вторичная обработка литья:						
а) очистка отливок в дробеструйных камерах, галтовочных барабанах	Поверхность загрузки	В		VI	-	-



б) обрубка и очистка литья на газообрезных станках	Поверхность литья	Г		VII	-	-
в) обработка литья на металлорежущих станках	То же	Г	Темный	IIIб	1000	150
9. ОТК крупного, среднего и мелкого литья	Стол	Г	Средний	IIIб	1000	150
10. Проходы по цеху и подходы к рабочим местам	Пол	Г		VIIIa	-	-
Кузнечные цехи						
11. Заготовительное отделение						
11.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
11.2. Механические ножницы, дисковые пилы, прессы	Кромка ножниц, пилы	В	Средний	Vб	200	150



12. Ковочное отделение						
12.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г				
12.2. Печи разогрева поковок, ковочные молоты и машины, наковальни, прессы горячей штамповки	Поверхность обработки поковок	Г		VII	-	-
13. Механическое отделение						
13.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г				
13.2. Галтовочные барабаны	Поверхность загрузки	Г		VI	-	-
13.3. Металлорежущие станки	Поверхность обработки изделия	Г	Средний	IIв	2000	200
Холодноштамповые цехи, отделения						
14. Общий уровень освещенности по цеху, отделению	0,8 м от пола	Г				



15. Прессы, штампы, гибочные машины с ручной подачей	Рабочая поверхность	Г	Темный	Va	-	-
16. Штамповка на автоматах	То же	Г	"	Vб	-	-
Термические цехи, отделения						
17. Общий уровень освещенности по цеху, отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
18. Термические печи, печи-ванны, установки ТВЧ, закалочные ванны, ванны охлаждения	Поверхность загрузочного окна, ванны	В		VII	-	-
Цехи металлопокрытий, (гальванические цехи)						
19. Общий уровень освещенности по цеху	0,8 м от пола	Г			-	-
20. Ванны травления, мойки, металлопокрытия	Поверхность загрузки ванны	Г		VI	-	-



21. ОТК	Стол	Г	Средний	Пв	2000	200
22. Отделение очистных сооружений	Пол	Г		VIIIб	-	-
Цехи металлоконструкций						
23. Заготовительные отделения, участки						
23.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
23.2. Разметка металла	Поверхность металла	Г	Темный	IVб	500	150
23.3. Раскрой на механических ножницах, обработка на торцефрезерных, правильно- вальцовочных станках	Кромка ножниц	В	"	Vб	200	150
24. Заготовительные отделения, участки на открытых площадках	То же	В	"	X	-	-



25. Сверловочный участок						
25.1. Общий уровень освещенности по участку	0,8 м от пола	Г				
25.2. Сверлильные станки	Поверхность конструкций, оборудования	Г		IVa	750	150
Сварочные и сборочно-сварочные цехи, отделения, участки						
26. Общий уровень освещенности по цеху	0,8 м от пола	Г				
27. Разметка, керновка	Стол	Г	Темный	IVa	750	150
28. Сварка, резка, наплавление	Место обработки металла	Г		VII	-	-
Малярные цехи						
29. Общий уровень освещенности по цеху	0,8 м от пола	Г				



30. Подготовительные операции (зачистка, обезжиривание, грунтовка)	Поверхность конструкций, оборудования	Г	Средний	IVб	-	-
31. Окраска конструкций, строительных машин, оборудования и т. п.	То же	Плоскость окраски	"	IVб	-	-
Механические и инструментальные цехи, цехи оснастки						
32. Тюбингово-механический цех						
32.1. Общий уровень освещенности по цеху	0,8 м от пола	Г				
32.2. Обработка тюбингов на фрезерных, многошпиндельных агрегатных сверлильных станках	Поверхность обработки тюбинга	Плоскость обработки	Темный	Vб	-	-



32.3. Обработка тюбингов сложной конструкции на радиально-сверлильных станках	То же	То же	"	IVб	-	-
32.4. ОТК	"	"	"	IVа	-	-
33. Механические, инструментальные цехи, отделения, участки, цехи оснастки						
33.1. Общий уровень освещенности по цеху	0,8 м от пола	Г				
33.2. Металлорежущие станки (токарные, фрезерные, строгальные, сверлильные и т. д.)	Место обработки детали	Плоскость обработки	Средний	IIв	2000	200
33.3. Металлорежущие координатно- расточные, шлифовальные станки	То же	То же	"	Iв	2500	250
33.4. Разметочный стол, слесарные, лекальные работы, работа с чертежами	Стол	Г	Средний	IIв	2000	200
33.5. ОТК	"	Г	"	Iв	2500	250



Ремонтно-механические цехи						
34. Общий уровень освещенности по цеху	0,8 м от пола	Г				
35. Разборка машин, механизмов	То же	Г	Темный	IVб	-	-
36. Моечная машина:						
а) мойка крупных узлов в отдельном помещении	Место разгрузки, выгрузки	Г		VIIIв	-	-
б) мойка средних узлов и деталей при постоянном пребывании людей в помещении	Место загрузки, выгрузки	Г		VIIIа	-	-
37. Разборка узлов машин, механизмов после мойки	Пол, стол, верстак	Г	"	IVб	500	150
38. Механическое отделение						



39. Отделение ремонта ходовых частей машин гусеничного типа						
39.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
39.2. Разборка и сборка гусеничного полотна	Рольганг	Г		VI		
40. Отделение ремонта двигателей, моторов, насосов и другого электрического, гидравлического, пневматического оборудования						
40.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г				
40.2. Разборка и сборка двигателей, моторов и т.д.	Стол, поверхность оборудования	Г	Темный	ШБ	1000	150
Механосборочные цехи						
41. Отделение сборки крупных узлов машин,						



механизмов, оборудования						
41.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г				
41.2. Сборка узлов конструкций проходческих, дорожных машин, крупного оборудования	Поверхность сборки	Г	"	Vб	-	-
42. Отделение сборки средних узлов машин, механизмов, средств малой механизации, оборудования						
42.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г				
42.2. Сборка узлов (подборка и установка отдельных деталей узла)	Поверхность сборки	Г	"	IVб	500	150
43. Отделение сборки электрического, гидравлического, пневматического оборудования						



43.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г				
43.2. Сборка оборудования	Стол, стеллаж	Г	"	ШБ	1000	150
44. Цех, отделение, участок сборки машин, механизмов, оборудования						
44.1. Общий уровень освещенности по цеху, отделению, участку	0,8 м от пола	Г				
44.2. Общая сборка машин, механизмов, оборудования	Поверхность сборки	Плоскость сборки	Средний	IVб	-	-
44.3. Монтаж электрического, гидравлического, пневматического оборудования пультов управления	Место установки оборудования	Плоскость монтажа	"	IVв	-	-



45. Открытый цех сборки машин, механизмов						
45.1. Территория цеха	Земля	Г		XI		
45.2. Сборка машин, механизмов	Место сборки	Г		X		
Электромонтажные цехи						
46. Общий уровень освещенности по цеху	0,8 м от пола	Г				
47. Участок разделки провода, обмоточные операции, сборка приборов и другой электроаппаратуры	Стол, верстак	Г	"	IIIб	1000	150
48. Участок монтажа щитков, панелей, пультов, шкафов и т. п.	Место монтажа	Плоскость монтажа	"	IVб	-	-
Абразивные цехи						
49. Общий уровень освещенности по цеху	0,8 м от пола	Г				



50. Отделение приготовления формовочной массы	Стол	Г		VI	-	-
51. Прессовое отделение	Место установки форм	Г		VI	-	-
52. Отделение, участок термообработки абразивных кругов	Загрузочное окно печи	В		VI	-	-
53. Отделение механической обработки абразивных кругов, испытание на твердость и на разрыв, ОТК	Поверхность абразивного круга	Г	Средний	IIв	2000	200

Производство железобетонных и керамзитобетонных

Бетоносмесительный цех						
54. Транспортировка сырья, полуфабрикатов						
54.1. Транспортеры в тоннелях, галереях, шнековые транспортеры, скиповые подъемники	Рабочая зона	Н		VIIIв	-	-



54.2. Транспортеры в цехах, отделениях	Лента транспортера	Н		VIIIб	-	-
55. Бетоносмесительный узел						
55.1. Общий уровень освещенности по отделениям узла	0,8 м от пола	Г			-	-
55.2. Отделение загрузки расходного бункера	Поверхность загрузки бункера	Г		VIIIа	-	-
55.3. Дозировочное отделение	0,8 м от пола	Г			-	-
55.4. Бетоносмесительные отделение. Бетономешалка	Смотровые люки	В		VIIIб	-	-
Арматурный цех						
56. Заготовительное отделение						
56.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-



56.2. Правильно-отрезные станки, пресс-ножницы, станки для резки и гнутья арматуры	Кромка ножниц	В	Темный	VI		
57. Сварочный цех, отделение						
57.1. Общий уровень освещенности по цеху, отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
57.2. Сварочные посты, автоматы, машины	Рабочая зона	Г		VII	-	-
58. Отделение сборки арматурных каркасов						
58.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
58.2. Правильно-навивательные станки, установки	Рабочая зона	Г	Темный	Va	-	-
58.3. Натяжные стенды	То же	Г	"	VI	-	-
Формовочный цех						
59 Общий уровень освещенности по цеху	0,8 м от пола	Г			-	-



60. Формовочный пост	Рабочая зона	Г		VI	-	-
61. Тепловлажностная камера	Поверхность загрузки и выгрузки	В		VIIIб	-	-
62. Пропарочная камера	Пол	Г		VIIIб	-	-
63. Участок распалубки, изоляционных, отделочных работ, ОТК и маркировки	Поверхность изделия	Г	Средний	IVб	-	-
Цех керамзитового гравия						
64. Приемные бункеры ящичного подавателя	Решетка подавателя	Г		VIIIa	-	-
65. Транспортировка сырья, готовых изделий						
66. Массозаготовительное отделение						
66.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-



66.2. Бегуны, мешалки, формовочные дырчатые вальцы	Бегуны, мешалки, формовочные вальцы	Г		VIIIa	-	-
67. Сушильное отделение						
67.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
67.2. Расходный бункер. Сушильный барабан	Бункеры загрузки и выгрузки	Г		VIIIa	-	-
68. Отделение обжига						
68.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
68.2. Печь обжига, каскадный холодильник	Место загрузки и выгрузки	В		VIIIa	-	-
69. Отделение сортировки						
69.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
69.2. Вибрационные сита, валковые дробилки	Поверхность сита, дробилки	Г		VIIIa	-	-



Производство железобетонных конструкций и из

70. Территория полигона в зоне производства работ	Земля	Г		XI	-	-
Арматурный цех						
71. Правильно-отрезные станки, ножницы, станки для резки и гнутья арматуры	Кромка ножниц	В		X		
72. Сварка, сборка арматурных каркасов	Рабочая зона	Г		IX	-	-
Формовочный цех						
73. Формовочный пост. Тепловлажностная обработка	Рабочая зона	Г		XI	-	-



<p>74. Распалубка, изоляционные, отделочные работы, ОТК и маркировка</p>	<p>Поверхность изделия</p>	<p>Г</p>		<p>IX</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
<p>Транспортный цех</p>						
<p>75. Погрузка готовых изделий в транспорт</p>	<p>Рабочая зона</p>	<p>Г</p>		<p>XI</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
<p>Производство кирпича и известняка</p>						
<p>а) Производство силикатного кирпича</p>						
<p>76. Транспортировка сырья, материалов, изделий</p>						



77. Дробильное отделение						
77.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
77.2. Дробилка	Место загрузки	Г		VIIIa	-	-
78. Отделение обжига известняка						
79. Отделение помола						
79.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
79.2. Мельница	Бункер мельницы	Г		VIIIa	-	-
80. Массозаготовительное отделение						
80.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
80.2. Мешалки	Место загрузки	Г		VIIIa	-	-
81. Формовочное отделение						



81.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
81.2. Прессы, автоматы-укладчики	Рабочая зона	Г		IVв	-	-
81.3. Отбраковка сырца	Стол	Г	Средний	IVв	-	-
82. Запарочное отделение						
82.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
82.2. Автоклав	Место загрузки и выгрузки	В		VIIIа	-	-
83. Контроль готовой продукции	Стол	Г	"	IVв	-	-
б) Производство красного глиняного обыкновенного						
84. Глинорыхлитель	Рабочая зона	Г		XI	-	-
85. Приемные бункеры ящичного подавателя						
86. Транспортировка сырья, готовых изделий						



87. Массозаготовительное отделение						
88. Формовочное отделение						
89. Сушильный цех, отделение						
89.1. Общий уровень освещенности по цеху, отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
89.2. Сушильные печи:						
а) камерные	Пол	Г		VI	-	-
б) туннельные	Дверь печи	В		VIIIa	-	-
90. Цех обжига	0,8 м от пола	Г			-	-
91. Печи обжига:						
а) кольцевые						
б) туннельные						



92. Контроль готовой продукции	Стол	Г	Темный	IVб	-	-
в) Производство извести						
93. Транспортировка сырья, готовой продукции						
94. Дробильное отделение						
95. Отделение обжига известняка						
96. Отделение помола						
97. Фасовочное отделение						
97.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
Лаборатории						
98. Общий уровень освещенности по лаборатории	0,8 м от пола	Г				
98.1. Лабораторное оборудование, приборы	Стол, оборудование	Г	Темный	IVa	750	150

Добыча нерудных ископаемых



Карьеры						
99. Карьер в районе производства работ	Земля	Г		XIII	-	-
100. Проезды на площадке карьера с интенсивностью движения автомобилей в обоих направлениях (в сутки):						
а) от 200 до 1000	"	Г			-	-
б) менее 200	"	Г			-	-
101. Железнодорожные пути на площадке карьера вне района производства работ	Уровень головки рельсов	Г		-	-	-
102. Пути постоянного движения людей	Земля	Г		-	-	-
103. Лестницы, спуски в карьер	Ступени	Г		-	-	-
104. Монтаж и сборка оборудования для разработки нерудных ископаемых	Рабочая зона	Плоскость монтажа		IX	-	-



105. Буровзрывные работы	То же	Плоскость бурения		IX	-	-
106. Разработка породы экскаваторами	То же Ковш экскаватора (со стороны машиниста)	Г и В		XI	-	-
107. Погрузка породы на конвейер, автосамосвалы, железнодорожные вагоны	Место погрузки	Г		XII	-	-
108. Конвейер транспортировки горной породы	Лента конвейера	Г		XIII		-
109. Место работы бульдозера	Земля	Г		XI	-	-
110. Разработка крепких горных пород типа гранита	Поверхность разрабатываемой породы	Плоскость разработки		IX	-	-
111. Погрузка породы в транспорт	Место погрузки	Г		XII	-	-



112. Разработка породы средствами гидромеханизации (земснарядами)						
112.1. Забой	Поверхность разрабатываемой породы	В		XI	-	-
112.2. Грунтозаборная рама	Поверхность рамы	Г		X	-	-
112.3. Плавающий пульпопровод	Мостки	Г		-	-	-
112.4. Карта намыва	Поверхность грунта	Г			-	-
Производство нерудных строительных м						
113. Транспортировка горной породы, сырья, готовой продукции						
113.1. Места сортировки на конвейере	Лента конвейера	Г	Средний	VI	-	-



113.2. Транспортеры в цехах и отделениях	Лента транспортера	Н		VIIIб	-	-
113.3. Транспортеры между цехами, отделениями цеха	То же	Н		VIIIв	-	-
Горно-дробильный цех						
114. Отделение дробления горной породы						
114.1. Общий уровень освещения по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
114.2. Дробилки	Загрузочный бункер	Г		VIIIа	-	-
115. Отделение грохотов						
115.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г		-	-	-
115.2. Промывка щебня, гравия	Место подачи воды и щебня	Г		VIIIб	-	-
115.3. Грохоты	Решетки грохотов	Г		VIIIа	-	-



116. Помещение пульта оператора	0,8 м от пола	Г		-	-	-
117. Погрузка готовой продукции в транспорт						
117.1. Бункерная эстакада	Земля, пол	Г		-	-	-
117.2. Погрузка экскаватором	Ковш экскаватора	В		XI	-	-
118. Классификация и обезвоживание песка	Классификатор	Г		VIIIa	-	-
Обработка гранита и мрамора						
Гранитные и мраморные цехи						
119. Общий уровень освещенности по цехам	0,8 м от пола	Г		-	-	-
120. Распиловка природного камня на плиты	Место пропила	Г	Темный	Va	300	150
121. Резка и окантовка плит на фрезерных станках	Шкалы приборов на пульте	Н	"	IVв	400	150



122. Шлифовка и полировка плит	Поверхность обрабатываемой плиты	Г	Средний	IIIб	1000	150
123. ОТК	Стол	Г	"	IIIв	2000	200
124. Упаковка готовых плит	Пол	Г		VIIIа	-	-

Деревообрабатывающие предприятия**Лесопильное производство**

125. Рейд, бассейн	Поверхность воды	Г		XIII	-	-
126. Места перемещения бревен по воде к месту подачи на транспортеры	То же	Г		XII	-	-
127. Площадки разгрузки (погрузки) сырья, пиломатериалов, готовых изделий из транспорта (в транспорт)	Земля	Г		XI	-	-



128. Транспортеры, бревнотаски, рольганги:						
а) на открытой территории (места подачи груза на транспортер и в цех)	Лента транспортера	Плоскость ленты		XI	-	-
б) в цехах	То же	То же		VIIIa	-	-
Лесопильные цехи						
129. Лесопильное отделение						
129.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
129.2. Рама лесопильная (со стороны подачи бревен), второй этаж	Кромка пилы	В	Темный	Vб	-	-



129.3. Распиловка древесины на ленточных, циркулярных, маятниковых пилах	Место распиловки	Г	Средний	Vб	-	-
130. Отделение сортировки, браковки пиломатериалов						
130.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
130.2. Сортировка пиломатериалов	Стол	Г	Светлый	Vг	-	-
130.3. Места складирования пиломатериалов	Пол	Г		VIIIб	-	-
131. Отделение переработки и транспортировки отходов, первый этаж						
131.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
131.2. Рама лесопильная (со стороны выдачи отходов)	Место приема отходов	Г		VIIIa	-	-



131.3. Приводы лесопильной рамы	Оборудование	Г		VI	-	-
132. Отделение обработки пиломатериалов						
132.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
132.2. Четырехсторонние строгальные станки	Поверхность доски	Г	"	IVГ	300	150
132.3. Участки штабелевки и упаковки	Пол	Г	"	VГ	-	-
133. Участки штабелевки и упаковки на открытой территории	Земля	Г		XI	-	-
Сушильный цех						
134. Сушильные камеры	Пол	Г		VIIIв	-	-



135. Коридоры управления сушильными печами	Регулировочная аппаратура	В		VIIIв	-	-
136. Отделение остывания пиломатериалов	Пол	Г		VIIIв	-	-
Столярное производство						
Цехи изготовления и сборки оконных и дверных блоков, коробов, полок, тары, щитового паркета						
137. Машинное отделение						
137.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
137.2. Участок раскроя, разметки пиломатериалов	Стол	Г	Светлый	IVг	300	150
137.3. Станки: обрезные, торцовочные, прирезные, фрезерные, фуговально-	Деталь	Г	"	IIIг	400	200



строгальные, сверлильные, шипорезные, долбежные, строгальные четырёхсторонние, для заделки сучков, для раскроя плитного материала. Ленточные, циркулярные пилы						
137.4. Автоматические поточные линии:						
а) со стороны подачи материала	Место подачи	Г		IV	-	-
б) со стороны выдачи детали	Поверхность детали	Г	"	IVг	300	150
137.5. Шлифовальные станки (со стороны выдачи изделия)	Поверхность детали	Г	Светлый	IIIг	400	150
138. Отделение приготовления клея						
138.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
138.2. Приготовление клея	Оборудования	Г	-	VI	-	-



139. Сборочное отделение						
139.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
139.2. Участки сборки оконных и дверных блоков, полок, тары, щитового паркета	Стол	Г	Средний	Vв	-	-
139.3. Участки остекления оконных и дверных блоков	"	Г	"	IVв	400	150
139.4. Участки подбора текстуры и наклейки шпона	"	Г	"	IIIв	750	150
139.5. Прессы, ваймы	Место укладки изделия	Г		VI	-	-
139.6. Шлифовка (зачистка) поверхности изделия	Поверхность изделия	Г	"	IIIв	750	150
140. Отделение окраски изделий и покрытия лаками						



140.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
140.2. Подготовка и покрытие изделий лаками и красками	Стол	Г	"	IVв		
140.3. Полуавтоматическая линия окраски изделий:						
а) места разборки оконных и дверных блоков и навески изделий на конвейер	Поверхность изделия	В		VI	-	-
б) камера для нанесения электростатического раствора (со стороны входа и выхода)	То же	В		VIIIa	-	-
в) сушильные камеры (со стороны входа и выхода)	"	В		VIIIб	-	-
Производство инвентарных зданий контейнерного и с						
141. Отделение сортировки и пакетирования пиломатериалов						
142. Сушильный цех						



Цехи по изготовлению инвентарных зданий						
143. Общий уровень освещенности по цеху	0,8 м от пола	Г			-	-
144. Участок острожки и сращивания досок по длине и сечению	Доска	Г	Светлый	IVг	-	-
145. Участок раскроя плит по формату	Плита	Г	"	IVг	-	-
146. Участок склеивания плит	Рабочая зона	Г		VI	-	-
147. Линия изготовления панелей (ваймы, прессы, кантователи, рольганги, гвоздебойные станки, посты укладки утеплителя)	То же	Г	Средний	Vв	-	-
148. Участок доборных и крышных элементов	"	Г	Темный	Vб	-	-
149. Пост сборки объемных блоков	"	Г	Средний	Vв	-	-



150. Линия отделочных работ и монтажа оборудования	Рабочая зона	Г	Средний	IIIв	750	150
151. Участок комплектации, контроля готовой продукции, испытаний и подготовки продукции к отгрузке	То же	Г	"	IIIв	-	-

Производство деревоклееных конструкций

Цех ДКК						
152. Участок раскроя плит						
153. Отделение формирования пакетов						
153.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
153.2. Машины пакетформирующие	Рабочая зона	Г	Светлый	IIIг	-	-
153.3. Места складирования пакетов	Пол	Г		VIIIб	-	-



154. Участок сборки и склеивания пакетов						
155. Прессовое отделение						
155.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола				-	-
155.2. Прессы (горизонтальные и вертикальные)	Место укладки пакета	Г		VI	-	-
156. Участки антисептирования и антипирирования:						
а) на открытой площадке	Ванна на уровне земли	Г		XI	-	-
б) в закрытом помещении	Ванна на уровне пола	Г		VIIIв	-	-
157. Отделение отделочных работ						
157.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г			-	-
157.2. Участки отделочных работ	Поверхность конструкции	Г	Светлый	IIIг	-	-



158. Отделение контроля готовой продукции и испытаний						
158.1. Общий уровень освещенности по отделению	0,8 м от пола	Г	-		-	-
158.2. ОТК и испытания	Рабочая зона	Г	Средний	Шв	-	-
Ремонтно-инструментальные цехи, отделение						
159. Общий уровень освещенности по цеху, отделению, участку	0,8 м от пола	Г			-	-
160. Станки для заточки ножей, твердосплавных пил, фрез, вальцовочные. Пилоштампы для насечки зубьев. Столы сборки, осмотра и контроля готовых инструментов, верстаки слесарные	Место обработки	Плоскость обработки	Средний	Шб	1000	150
161. Пульты управления механизированными процессами, весы						
161.1. Шкалы контрольно-измерительных приборов, весов:						



а) светлые	Поверхность шкал	Плоскость шкал	Светлый	IVг	300	150
б) темные	То же	То же	Темный	IVв	400	200
161.2. Кнопки, рукоятки управления	Поверхность пульта	Плоскость пульта		VIIIб	-	-
162. Склады металла, металлолома, пиломатериалов, сырья, сыпучих материалов (щебня, песка, цемента и т.д.), готовой продукции:						
а) открытые	Земля	Г		XII	-	-



6) закрытые	Пол	Г	-	-	-
-------------	-----	---	---	---	---

Примечания.

1. Плоскость нормирования освещенности ([графа 3](#)):

Г - горизонтальная;

В - вертикальная;

Н - наклонная;

*⁽¹⁾ - освещенность увеличена на одну ступень из-за повышенной опасности травматизма ([графа 8](#));

*⁽²⁾ - освещенность приведена для ламп накаливания (рекомендуемого источника света);

*⁽³⁾ - освещенность понижена на одну ступень из-за кратковременного пребывания людей в помещении или наличия оборудования, не требующего постоянного обслуживания;

*⁽⁴⁾ - освещенность увеличена на одну ступень из-за повышенных требований к чистоте.

2. Освещенность ([графы 6, 7, 8](#)) приведена для газоразрядных источников света за исключением случаев, где по технологическим соображениям



рекомендуется использовать только лампы накаливания. При использовании ламп накаливания (вместо газоразрядных) освещенность следует снижать по шкале освещенности (см. раздел 1, п. 1.3 главы СНиП II-4-79):

а) на одну ступень при системе общего освещения для разрядов зрительной работы I-V и VII, при этом освещенность от ламп накаливания не должна превышать 300 лк;

б) на две ступени при системе общего освещения для разрядов зрительной работы VI и VIII.

3. Запись коэффициента пульсации освещенности $K_{п}$ ([графа 10](#)) в виде дроби означает:

числитель - значение $K_{п}$ для общего освещения в системе комбинированного;

знаменатель - значение $K_{п}$ для местного освещения в системе комбинированного, а также для системы одного общего освещения.

Запись коэффициента пульсации $K_{п}$ в виде целого числа ОТНОСИТСЯ К системе общего освещения.

6.3. При проектировании осветительных установок основных цехов промышленных предприятий следует вводить коэффициенты запаса. Значения коэффициента запаса для производственных помещений и на открытых территориях, установленные с учетом количества чисток светильников, приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование цеха, отделения, производства	Коэффициент запаса K_z		Количество чисток светильников в год
	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	
1. Литейные цехи:			



шихтовый двор, стержневое, формовочное, плавно-заливочное отделения	1,8	1,5	6
смесеприготовительное отделение, отделение обрубки и очистки литья	2,0	1,7	12
2. Кузнечные цехи:			
заготовительное отделение	1,5	1,3	4
ковочное отделение	1,8	1,5	6
3. Термические цехи			
1,5	1,3	4	
4. Цехи:			
металлопокрытий, малярные, сварочные, абразивные (отделение приготовления абразивной массы)	1,8	1,5	6
5. Цехи:			
металлоконструкций, тюбингово-механический, механические, инструментальные, холодной штамповки, оснастки, ремонтно-механические, сборочные, электромонтажные	1,5	1,3	4



Производство железобетонных конструкций и изделий			
6. Бетоносмесительный узел:			
отделение загрузки расходного бункера	-	1,7	12
дозировочное отделение	1,5	1,3	4
7. Арматурные цехи:			
заготовительное отделение		см. п. 2	
сварочное отделение		см. п. 4	
8. Формовочные цехи	1,8	1,5	6
Производство кирпича и извести			
9. Отделения:			
дробильное, помольное	2,0	1,7	12
массозаготовительное, формовочное, сушильное, запарочное, обжига	1,8	1,5	6
Производство нерудных строительных материалов			



10. Горно-дробильные цехи	2,0	1,7	12
11. Гранитные и мраморные цехи	1,5	1,3	4
Лесопильное производство			
12. Лесопильные цехи:			
лесопильное отделение	1,8	1,5	6
отделение сортировки, обработки пиломатериалов, сушильные цехи	1,5	1,3	4
Столярное производство			
13. Цехи изготовления и сборки оконных и дверных блоков и др.:			
машинное отделение	1,8	1,5	6
сборочное отделение	1,5	1,3	4
Производство инвентарных зданий			
14. Цехи по изготовлению инвентарных зданий:			



участок раскроя и склеивания плит, отделения формирования пакетов, прессовое, отделочных работ	1,5	1,3	4
--	-----	-----	---

6.4. При проектировании и контроле состояния освещения помещений автобаз, котельных, административных, вспомогательных, бытовых и других, а также открытых площадок предприятий нормы освещенности следует выбирать по главе СНиП II-4-79. Извлечения из главы СНиП для указанных помещений и площадок приведены в [приложениях 1, 2 и 3](#) к настоящим Нормам.

6.5. Для работающих в помещениях с недостаточным естественным светом или без естественного света следует устраивать установки искусственного ультрафиолетового облучения в соответствии с требованиями п. 7.2 Санитарных норм проектирования промышленных предприятий, [СН 245-71](#).

7. Качество освещения

7.1. Слепящее действие светильников общего освещения ограничивается в Нормах показателем ослепленности, максимально допустимые значения которого приведены в [графе 9](#) табл. 2.

Показатель ослепленности не ограничивается в случаях, указанных в п. 4.12 главы СНиП II-4-79.

7.2. Для ограничения отраженной блескости при работе с поверхностями, обладающими зеркальным или смешанным отражением - блестящие металлические, стеклянные (в том числе защитные стекла измерительных приборов) и др., - следует принимать меры в соответствии с дополнительными указаниями в [графе 11](#) табл. 2 настоящих Норм и приложением 7 главы СНиП II-4-79.

7.3. В кабинах кранов должны быть установлены экраны, препятствующие попаданию в поле зрения крановщика светящихся частей светильников общего освещения, установленных выше зоны действия крана.



7.4. При освещении производственных помещений светильниками с газоразрядными лампами, питаемыми переменным током частотой 50 Гц, коэффициент пульсации светового потока не должен превышать значений, приведенных в [графе 10](#) табл. 2 настоящих Норм.

8. Требования к строительной части проекта осветительных установок

8.1. В строительной части проекта осветительных установок должны предусматриваться способы и средства для удобного и безопасного обслуживания проектируемых установок (лестницы, стремянки, передвижные тележки и др.).

8.2. В соответствии с "Инструкцией по рациональному использованию электроэнергии и снижению затрат в промышленных осветительных установках (внутреннее освещение)" для вновь строящихся и реконструируемых предприятий и цехов следует предусматривать специальные помещения, оборудованные устройствами и приспособлениями для ремонта и чистки светильников.

8.3. Цветовая отделка потолков и стен основных цехов производственных зданий, а также технологического оборудования должна выполняться в соответствии с требованиями "Указаний по цветовой отделке интерьеров производственных зданий" [СН 181-70](#).

9. Эксплуатационные требования к осветительным установкам

9.1. Эксплуатация осветительных установок должна обеспечивать постоянство количественных и качественных показателей освещения, рациональное использование электроэнергии при минимуме эксплуатационных расходов.



9.2. Вышедшие из строя люминесцентные лампы и лампы ДРЛ следует хранить в специальных помещениях в упаковочных коробках, а затем вывозить на специальные пункты дезактивации ртути.

9.3. Проверка состояния освещения рабочих мест производится в соответствии с требованиями ГОСТ 24940-81.

Приложение 1

(справочное)

Нормы освещенности производственных помещений автобаз, котельных, электропомещений и др. (Извлечение из приложения 3 главы СНиП II-4-79)

Помещения и производственные участки	Плоскость нормирования освещенности и ее высота от пола, м	Разряд зрительной работы	Освещенность, лк	
			при комбинированном освещении	при общем освещении
Предприятия по обслуживанию автомобилей				



1. Мойка и уборка автомобилей	Пол	VI	-	150
2. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей	"	Va	300	200
3. Ежедневное обслуживание автомобилей	В - на машине	VIIIa	-	75
4. Осмотровые канавы	Г - низ машины	VI	-	150
5. Отделения: моторное, агрегатное, механическое, электротехническое и приборов питания	Г-0,8	IVa	750	300
6. Кузнечное, сварочно-жестяницкое и медницкое отделения	Г-0,8	IVб	500	200
7. Столярное и обойное отделения	Г-0,8	Va	300	200
8. Ремонт и монтаж шин	Г-0,8	Va	300	200
9. Помещения для хранения автомобилей	Пол	VIIIб	-	20



10. Открытые площадки для хранения автомобилей	"	XII	-	5
Котельные				
11. Помещения котлов:				
а) площадки обслуживания котлов	В - на топках, затворах и питателях бункеров	VI	-	100
б) площадки и лестницы котлов и экономайзеров, проходы за котлами	Пол	-	-	10*
12. Помещения дымососов, вентиляторов, бункерное отделение	Г-0,8	VI	-	100
13. Конденсационная, химводоочистка, деаэрационная, бойлерная	Пол	VI	-	100
14. Помещения топливоподдачи	Г-0,8	VI	-	100
15. Надбункерное помещение	Г-0,8	VIIIб	-	20*



Электропомещения				
16. Камеры трансформаторов и реакторов	В-1,5	VI	-	50*, **, ***
17. Помещения распределительных устройств:				
а) на фасаде щита при постоянном обслуживании	В-1,5 (на панели)	IVг	-	150***
б) то же при периодическом обслуживании	То же	IVг	-	100**, ***
в) задняя сторона щита	"	VI	-	100***, **
18. Помещения статических конденсаторов	В - на конденсаторах	IVг	-	100
19. Помещения для аккумуляторов	Г-0,5	VI	-	50**, *
20. Ремонт аккумуляторов	Г-0,8	IVб	500	200
Помещения для электрокар и электрогрузчиков				



21. Помещения для стоянки и зарядки	Пол	VI	-	50**, *
22. Ремонт электрокаров и электропогрузчиков	"	IVб	500	200***
23. Электролитная и дистилляционная	Г-0,8	VI	-	160
Помещения инженерных сетей и прочие технические помещения				
24. Помещения для вентиляционного оборудования (кроме кондиционеров)	Г-0,8	VIIIб	-	20***, *
25. Помещения для кондиционеров, насосов, тепловые пункты	Г-0,8	VIIIа	-	75***
26. Машинные залы насосных, компрессорные, воздухоподогреватели:				
а) с постоянным дежурством персонала	Г-0,8	VI	-	150***
б) без постоянного дежурства персонала	Г-0,8	VI	-	100***, **



27. Помещения для инженерных сетей	Пол	-	-	20*
------------------------------------	-----	---	---	-----

* Освещенность приведена для ламп накаливания.

** Освещенность понижена вследствие наличия оборудования, не требующего постоянного обслуживания.

*** Для переносного освещения следует предусмотреть штепсельные розетки.

Приложение 2

(справочное)

Нормы освещенности административных, вспомогательных, бытовых помещений (Извлечение из табл. 2 главы СНиП II-4-79)

Помещения	Плоскость нормирования освещенности	Искусственное освещение			
		освещенность рабочих поверхностей, лк	цилиндрическая освещенность, лк	показатель дискомфорта, не более	коэфф пульс освеще %, не



Здания управления, конструкторских и проектных организаций					
1. Кабинеты и рабочие комнаты, проектные кабинеты	Г-0,8	300*	-	40	1
2. Проектные залы и комнаты, конструкторские, чертежные бюро	Г-0,8	500*	-	40	1
3. Машинописные и машиносчетные бюро	Г-0,8	400*	-	40	1
4. Читальные залы	Г-0,8	300*	100	40	1
5. Помещения записи и регистрации читателей	Г-0,8	300*	-	40	1
6. Читательские каталоги	В - фронт карточек	150	-	40	1
7. Лингофонные кабинеты	Г-0,8	200	-	60	1
8. Помещение тематических выставок новых поступлений книг	Г-0,8	200	75	60	
9. Книгохранилища и архивы, помещения фонда открытого доступа	В-1 (на стеллажах)	75	-	60	



10. Переплетно-брошюровочные	Г-0,8	200*	-	60	2
11. Помещения для электрофотографирования и микрофотографирования	Г-0,8	200	-	60	2
12. Помещения офсетной печати:					
а) редакционно-оформительское отделение	Г-0,8	500	-	40	1
б) отделение подготовки и изготовления печатных форм	Г-0,8	200	-	60	2
в) печатное отделение	Г-0,8	300	-	40	1
13. Помещения светокопирования	Г-0,8	200	-	60	2
Вспомогательные здания и помещения					
14. Санитарно-бытовые помещения:					
а) умывальные, уборные, помещения для кормления грудных детей, курительные	Пол	75	-	-	



б) душевые, гардеробные, помещения для сушки, обеспыливания и обезвреживания одежды и обуви, помещения для обогрева работающих	"	50	-	-	
15. Здравпункты:					
а) ожидальные	Г-0,8	150	-	90	
б) регистратура, комбаты дежурного персонала, кабинет заведующего	Г-0,8	200*	-	60	1
в) кабинеты врачей, перевязочные	Г-0,8	300*	-	15	1
г) процедурные кабинеты	Г-0,8	150*	-	25	1
д) автоклавные, кладовые лекарственных и перевязочных средств	Г-0,8	150	-	-	
16. Ингалятории	Г-0,8	150	-	25	1
17. Фотарии	Пол	50	-	-	
18. Помещения для личной гигиены женщин	"	75	-	-	



19. Красные уголки, кабинеты политического просвещения	Г-0,8	300*	-	40	1
Прочие помещения производственных, вспомогательных и общественных зданий					
20. Вестибюли и гардеробные уличной одежды:					
а) в главных входах в крупные промышленные предприятия и общественные здания	Пол	150	-	-	
б) в прочих промышленных, вспомогательных и общественных зданиях	Пол	75	-	-	
21. Лестницы:					
а) главные лестничные клетки	Пол (площадки, ступени)	100	-	-	
б) остальные лестничные клетки	То же	50	-	-	
22. Лифтовые холлы	Пол	75	-	-	



23. Коридоры, проходы и переходы:					
а) главные коридоры и проходы	"	75	-	-	
б) остальные коридоры и проходы	"	50	-	-	
24. Машинные отделения лифтов и помещения для фреоновых установок	Г-0,8	30**	-	-	
25. Чердаки	Пол	5**	-	-	
Предприятия общественного питания					
26. Обеденные залы, буфеты	Г-0,8	200	75	60	1
27. Раздаточные	Г-0,8	300	-	40	1
28. Горячие цехи, холодные цехи, доготовочные и заготовочные цехи	Г-0,8	200	-	60	1
29. Моечные кухонной и столовой посуды, помещение для резки хлеба, помещение заведующего производством	Г-0,8	200	-	60	2



30. Кондитерские цехи и помещения для мучных изделий	Г-0,8	300	-	40	1
31. Моечные тары полуфабрикатов	Г-0,8	150	-	60	2
32. Помещение для персонала	Г-0,8	150	-	60	2
33. Загрузочные, кладовые тары	Г-0,8	75	-	-	
34. Экспедиции	Г-0,8	100*	-	60	

Г - горизонтальная;

В - вертикальная;

Г-0,8 - горизонтальная плоскость на высоте 0,8 м над полом.

* Для местного освещения следует предусматривать штепсельные розетки.

** Норма дана для ламп накаливания.

Приложение 3

(справочное)

Нормы освещенности открытых площадок предприятий на уровне земли или дорожных



покрытий

(Табл. 17 главы СНиП II-4-79)

	Освещаемые объекты	Освещенность, лк
1.	Проезды с интенсивностью движения автомобилей в обоих направлениях (в сутки):	
	а) свыше 1000 до 3000	3
	б) от 200 до 1000	2
	в) менее 200	1
2.	Пожарные проезды, дороги для хозяйственных нужд, подъезды к зданиям	0,5
3.	Пешеходные и велосипедные дорожки с движением:	
	а) интенсивным	2
	б) обычным	1
	в) незначительным	0,5
4.	Лестницы и мостики для переходов (на площадках и ступеньках)	3
5.	Пешеходные дорожки на площадках для отдыха и в скверах	0,5



6.	Предзаводские участки (площадки, проезды, проходы, стоянки автотранспорта), не относящиеся к территории города	2
7.	Железнодорожные пути:	
	а) стрелочные горловины	2
	б) отдельные стрелочные переводы	1
	в) железнодорожные пути, переезды	0,5

